

ARGO LAB M2-DPRO

Ikhtisar Produk

Pengaduk magnetik merupakan salah satu alat dasar di laboratorium ilmiah. Alat ini biasanya digunakan untuk mencampur sampel cairan secara efektif melalui putaran batang pengaduk magnetik (magnetic stir bar) di dasar wadah yang dipengaruhi medan magnet.

Pengaduk magnetik dengan fitur pemanas ini memiliki teknologi pengadukan ideal terbaru untuk bekerja tanpa pengawasan serta pengaturan pemanasan yang presisi dengan kontrol suhu.

Karakteristik Produk

- Mikroprosesor untuk kontrol fungsi yang akurat
- Antarmuka RS232 untuk kontrol eksternal melalui PC
- Dua sirkuit keamanan yang dapat disesuaikan
- Sensor suhu terpisah, tingkat perlindungan dapat dipilih
- Probe suhu untuk kontrol suhu langsung pada cairan yang diaduk (PT1000 opsional)
- Indikator keamanan pada layar yang menunjukkan pelat masih panas setelah alat dimatikan
- Sesuai standar DIN 12878 untuk penggunaan dengan termometer kontak



Lembar Data Produk

Kinerja

Akurasi dengan probe eksternal	$\pm 0,2^{\circ}\text{C}$
Daya pemanas	500 W
Rentang suhu pemanasan	RT...340°C
Kapasitas pengadukan maksimum	20 L
Perlindungan suhu berlebih	420°C
Kecepatan pengadukan	0...1500 rpm
Kelembapan kerja maksimum	80 %RH
Suhu kerja maksimum	40°C
Suhu kerja minimum	5°C

Fitur

Peringatan 'panas"	50°C
Koneksi	RS 232
Probe suhu eksternal	PT 1000 (opsional)
Akurasi kontrol pemanasan	$\pm 1^\circ\text{C}$ (<100°C) ~ $\pm 1\%$ (>100°C)
Perlindungan IP	IP42
Panjang maksimum batang magnet	80 mm
Motor	Brushless DC Motor
Indikasi kecepatan	Layar LCD, resolusi ± 1 rpm
Indikasi suhu	Layar LCD, kenaikan 1°C
Material pelat kerja	Stainless steel berlapis keramik

Catu Daya

Daya terserap	550 W
Frekuensi	50 / 60 Hz
Daya	220 V

Dimensi dan Berat

Dimensi (P x L x T)	280 x 160 x 65 mm
Berat	2,8 Kg
Diameter pelat kerja	135 mm diameter